



K 1735 АЛКІДНА АНТИКОРОЗІЙНА ГРУНТІВКА

Опис матеріалу:	високоякісна антикорозійна грунтовка на основі модифікованих алкідних смол; Не містить хромату цинку і сполук свинцю
Застосування:	антикорозійна грунтовка для сталі, сталевих сплавів і чавуну, для зовнішніх і внутрішніх робіт
Властивості:	легко наноситься, швидко сохне, придатна в якості грунтовки для алкідних емалей
Стійкість:	стійка до впливу води і погодних умов; Товщина покриття в сухому залишку 50 - 60 мікрон показує відмінну стійкість до соляного туману. Стійка до впливу легких кислот і лугів, конденсованої вологи, жирів і масел.
Колір:	сірий, бл. RAL 7035
Полиск:	матовий
В'язкість:	гіксотропна, бл. 2200 mPas mit Naake VT 500 E 30
Густина:	бл. 1,3 г/см ³
Вміст сухих речовин:	бл. 67% по вазі, зг. DIN EN ISO 3251 та бл. 43 Vol.-% в об'ємі зг. DIN EN ISO 3233
Основа:	сталь, чавун
Підготовка основи:	<p>1. Підготовка підґрунтя для довговічності матеріалу є дуже важлива. З сталюї поверхні видалити іржу, прокатний епідерміс, жир, бруд і залишки старого покриття. Гострі залишки від зварювання повинні бути зішліфовані. Очистку проводити до степені Sa 2.5 згідно стандарту ISO8501-1 або 2,5 відповідно до стандартну PSA ISO8501</p> <p>2. Якщо піскоструминну обробку провести не має можливості, очистити поверхню дротяною щіткою або шліфмашиною. Тонку очистку можна провести хімічним шляхом.</p>
Інші основи:	K 2750 –Однокомпонентна синтетична цинкова грунтівка.
Фінішні покриття:	Фінішні алкідні емалі K 4, K5, K6, K 7, K 8
Розчинник:	V 4992, розчинник для синтетичних емалей V 4991, розчинник універсальний
Техніка нанесення:	розпилення повітрям: розбавити 5 - 10% безповітряне розпилення: розбавити 3% ручне нанесення пензлем, валиком: не розбавляти
Витрати:	бл. 170 г/м ² при товщині сухого шару 60 мкм
Товщина мокрог шару:	до 250 мкм на один шар
Час висихання (20°C / 65% вологості повітря):	через бл. 15 хв. - суха від пилу через бл. 2 год. - може бути повторно перефарбовано і застосування верхнього шару, в залежності від товщини плівки і способу нанесення. через бл. 4 год. - транспортна сухість. Повне висихання - через 7 днів.
Рекомендована товщина сухої плівки:	40 - 80 мкм ТСП, при 160 мкм ТМП, але не більше 100 мкм ТСП. Інші товщини шару впливають на час висихання
Вказівки:	Температура навколишнього середовища, при нанесенні повинна бути вище + 5 ° С, відносна вологість не повинна перевищувати 80% . У холодну пору року, звернути увагу на той факт, щоб матеріал не був нанесений безпосередньо на холодні поверхні. Ризик конденсації води. Продукт добре перемішати перед обробкою. Існує також можливість застосування емалей ПВХ, НС, 2-компонентних PUR. У цих випадках, однак, ви повинні витримати тривалий час для висихання і провести дослідження сумісності.

Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергрупенбах-Унтерхенріет, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.
Імпортер в Україні ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00



К 1735 АЛКІДНА АНТИКОРОЗІЙНА ГРУНТІВКА

Температура спалаху:	вище +23°C
Зберігання:	в оригінальній упаковці 12 місяців, легко займиста
Увага:	Регулювання на автомобільному транспорті - не застосовується

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування.

З моменту випуску цього технічного паспорта всі попередні втрачають свою силу.

Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріет, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.
Імпортер в Україну: ТЗОВ «Ферозіт» 79002 м. Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00