

HAERAPLAST 1K-DS-Einschichtlack H5....25



Опис продукту: HAERAPLAST 1K-DS-Einschichtlack - 1 компонентна емаль, з вмістом розчинника, для покриття металевих основ. Після висихання утворює стійке покриття, з відмінними антикорозійними властивостями. Покриття демонструє дуже хорошу адгезію, з можливістю нанесення товстим шаром, швидко сохне.

В'яжуче: Модифікована акрилова смола в комбінації з ПВХ

Рекомендоване застосування: Одношарова емаль з антикорозійним захистом від корозії, для нанесення на сталь, оцинковану сталь та алюміній, в міському та промисловому середовищі. Напр. дахи, ангари, трубопроводи, контейнери, машини, конвеєри, тощо. Також підходить як фарба для виконання ремонтних робіт.

Технічні дані

Колір:	кольори RAL, NCS
Глянець:	шовковисто-глянцева, бл. 35 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813
в'язкість в поставці:	Тиксотропна, бл. 2400 mPas VT 500 E 30
Сухий залишок:	бл. 62% по вазі, відп. до DIN EN ISO 3251, залежно від кольору
Об'єм твердих речовин:	бл. 46 % відп. до DIN 53219, залежно від кольору
Густина:	бл. 1,33 г/см ³ відп. до DIN EN ISO 2811-1, залежно від кольору
Точка спалаху:	> 36 °C
Термостійкість:	Макс. 60° C сухого тепла
Термін придатності:	12 місяців у невідкритому оригінальному контейнері, температура зберігання між 5° і 25° C

Нанесення

Підготовка:	ретельно перемішати
Розчинник:	V004981
Відповідні основи:	Добре обезжирені або очищені поверхні зі сталі, алюмінію, оцинкованої сталі.
Підготовка поверхні:	нові конструкції:

Для сталевих основ, рекомендована піскоструминна очистка, відп. до ступеня чистоти Sa 2 1/2 зг. DIN EN ISO 12944, частина 4. Зварні шви та гострі кромки - зішліфувати.
Для алюмінієвих основ необхідно проводити знежирення розчинником та шліфування абразивним інструментом, або очистка піскоструминним способом. Для оцинкованої сталі слід провести змивання аміачним розчином, або механічне шліфування шляхом розмивання.

Технічне обслуговування, ремонт (відновлення):

Деталі, що фарбуються, повинні бути сухими, міцними, без пилу, жиру, мастила, прокатної кірки, розділюючих речовин та продуктів з корозії. Пошкоджені шари старої фарби повинні бути повністю видалені за допомогою очисних робіт. Старі міцні покриття протерти нітророзчинником і надати шорсткості. Нестійкі шари повинні бути повністю видалені (ступінь підготовки P_{Sa} 2 1/2 або P_{St} 3). Рекомендоване тестове нанесення.

Способи нанесення:	Безповітряне (Airless) нанесення: з мінімальним тиском 140 бар і розміром сопла 0,38 - 0,43 мм Стиснене повітря: під тиском 4 - 5 бар і насадкою розміром 1.6 -2,0 мм Щітка (пензель), або валик.
Робоча в'язкість:	Безповітряне (Airless) нанесення: нерозводити, або додати максимум 5% V004981. Стиснене повітря: розвести 5 - 10 % V004981. Пензель, валик: не розводити, або макс. 3 % V004981.
Робоча температура:	Температура повітря при застосуванні та температура сушки мін. 5° C, - макс. 35° C, і принаймні на 3° C вище точки роси. Для досягнення оптимальних властивостей, температура матеріалу покриття повинна бути не менше 10° C.

H5....25



Висихання: при 80 мкм ТСШ і при 20°C і 65 % в.п.	Суха від пилу: через 45 хвилин На дотик: через 4 години Транспортна сухість: через 20 годин Повне висихання: через 7 днів При більш низьких температурах час висихання значно довший.
Макс товщина нанесення:	200 - 250 мкм товщина мокрої плівки в одній операції
Рекомендована товщина шару:	80 мкм ТСШ, при бли. 180 мкм товщини мокрої плівки, інші товщини шару впливають на час висихання, а також на час перед наступним перекриттям.
Теоретичний вихід:	бл. 5,3 м ² /л при 80 мкм товщини сухого шару (ТСШ)
Наступне перекриття:	Після висихання протягом 4 годин при 20° С і ТСШ 80 мкм, покриття може бути перефарбоване тою самою фарбою. Якщо робота виконується швидше, покриття скочується або відшаровується, оскільки емаль знову розчиняється!
Придатні ґрунтівки:	HAERALKYD 1K-Grundierung, Passivierungshaftgründe, HAERALKYD 1K-Uniprimer
Рекомендоване фарбування:	Сталь: 1 x HAERAPLAST 1K-DS-Einschichtlack (80 мкм ТСШ) Покриття в системі HAERAPLAST 1K-DS-Einschichtlack загальною товщиною 120 мкм (ТСШ): 2 x 60 мкм, призводить до стійкості в сольовому тумані 240 год. Залежно від категорії корозійності (див. DIN EN ISO 12944- 5), для використання в промисловому середовищі, необхідно застосовувати багатшарову структуру з відповідним ґрунтом.
VOC-значення:	< 500 г/л (2010); Категорія; Тип Lb (Директива VOC)
Інформація про безпеку:	Дивіться аркуш безпеки
Особливі примітки:	Перед серійним фарбуванням, придатність обраної системи для потрібного об'єкту повинна бути перевірена шляхом пробного нанесення. У випадку сильної сонячної радіації, покриття може показати пом'якшення плівки завдяки своєму термопластичному характеру. У випадку інтенсивних забарвлень, кольорові пігменти можуть бути витрати з поверхні через високу пігментацію. HAERAPLAST 1K DS-Einschichtlack не підходить для високих механічних навантажень (наприклад, при транспортуванні після нанесення покриттів, слід очікувати пошкодження).

Наші рекомендації для користувачів, які ми надаємо в підтримку покупця / виконавця, засновані на нашому досвіді, відповідають сучасному рівню знань в науці і практиці. Вони не є обов'язковими і не мають ніякої юридичної сили і ніяких інших зобов'язань за договором купівлі-продажу. Ми звільняємо покупця від тестування наших продуктів на предмет їх придатності для передбачуваного використання. Загальні правила будівельних технологій повинні бути дотримані. Ми залишаємо за собою право внесення змін, в інтересах технічного прогресу і поліпшення продукту. Ця технічна інформація замінює всі попередні видання.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de