



Опис продукту: **HAERAPUR 2K** - фінішна, високоякісна двокомпонентна поліуретанова фарба, високоглянцева. Після отвердіння створює міцне еластичне покриття, з відмінною адгезією до підкладки та чудовою стійкістю до забруднення. Покриття демонструє високу міцність і стійкість до стирання, створюючи гладку і високоякісну поверхню. Після отвердіння, покриття стійке до слабких кислот та лугів.

Плівкоутворювач (в'язуче):	поліакрилова смола, що містить гідроксильні групи
Рекомендоване використання:	фінішна фарба (емаль) для високоякісного промислового фарбування машин, пристроїв, сільськогосподарських машин, сталевих меблів, фасадних елементів, резервуарів та цистерн (тільки зовнішні поверхні), а також двигунів та компресорів

Технічні дані

Колір:	кольори RAL, інші кольори на запитання
Глянець:	> 90 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813 (з отверджувачем B 9033)
В'язкість:	бл. 90 секунд в кубку DIN 4 мм
Тверді речовини по вазі:	бл. 59% зг. DIN EN ISO 3251 - в залежності від кольору
Густина:	бл. 1,1 г/см ³ - DIN EN ISO 2811-1 - в залежності від кольору
Температура спалаху:	> 36 °C
Термін зберігання:	база: 12 місяців в оригінальній упаковці (закритій), температура зберігання 5 з 25 ° C. отверджувач: 6 місяців в оригінальній упаковці (закритій)

Техніка нанесення

Приготування продукту:	добре вимішати
Співвідношення змішування (по вазі):	100 : 20 з отверджувачем PUR B009033 (по вазі) - на зовні 100 : 20 з отверджувачем PUR B009011 (по вазі) - в середині приміщень отверджувач розмішати механічним способом
Придатність для використання після змішування інгредієнтів:	бл. 6 год. при температурі 20°C
Електростатичне наплення:	не застосовується; для електростатичного наплення слід використовувати B7....07 HAERAPUR 2K- фінішна фарба -ESTA-
Розчинник:	поліуретановий розчинник V004965
Основа:	відповідні ґрунтівки
Підготовка поверхні:	Нові конструкції Стальні поверхні очистити піскоструминним способом, відповідно до ступеня Sa 2 1/2 зг. DIN EN ISO 12944 Teil 4. Бризки від зварювання - очистити, гострі кромки на зварних швах - зшліфувати. Алюмінієві поверхні слід знежирити та надати шорсткості абразивною тканиною або за допомогою абразивної пило-струменевої обробки. Оцинковану сталь необхідно хімічно очистити розчином аміаку або злегка очистити струменевим способом. Технічне обслуговування, консервація, ремонт Заґрунтовані поверхні повинні бути сухими, міцними, вільними від пилу, жиру, мастила, прокатного епідермісу, антиадгезивів та іржі. Пошкоджені старі покриття повинні бути повністю видалені абразивним, або піскоструминним способом. Старі стійкі покриття, добре очистити нітророзчинником і надати шороховатості. Відшаровуючі і деструктивні покриття повністю усунути. Рекомендується зробити тестове нанесення
Нанесення матеріалу:	звичайне, безповітряне та повітряне розпилення валик або пензель тільки для поправок на невеликих поверхнях для великих поверхонь рекомендовано застосовувати поліуретанову фарбу B7 ... 03
Робоча в'язкість:	Нанесення методом airless і airmix - не розводити, Максимально додати 3% розчинника V 4965 розпилення повітрям: розвести з бл. 10% розчинника V 4965 Розчинник слід додавати після попереднього змішування фарби з затверджувачем
Робоча температура:	Температура повітря, при нанесенні та сушці, повинна становити щонайменше 0° C, макс. 35 °C, і принаймні на 3 ° C вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити принаймні 10° C.
Час висихання при температурі 20°C і відносній вологості повітря 65%	в і д п и л у: через 1 год. дотикова сухість: через 10 год. транспортна сухість: через 20 год.

HAERPUR 2K-Decklack, glänzend**B7....****HAERAPUR 2K- фінішна фарба, високоглянцева**

	повне висихання: через 7 днів При більш низьких температурах час висихання значно подовжується
Максимальна ТМП без потьоків:	бл. 120 мкм при одноразовому нанесенні
Рекомендована товщина покриття:	40 - 60 мкм ТСП відповідає 85 - 120 мкм ТМП. Інші товщини покриттів впливають на час висихання та довжину проміжків між нанесенням наступних покриттів.
Теоретичні витрати:	бл. 105 г/м ² при 40 мкм ТСП
Перерви між наступними покриттями.:	Через 10 год. сушки, при темп. 20°C і 40 мкм ТСП, можна застосувати ще один шар тієї ж фарби. , Щоб уникнути проблем із адгезією між нанесеннями, перед нанесенням наступного шару, рекомендується надати шорсткості попередньому покриттю.
Відповідні ґрунтуючі покриття:	1K-- і 2K-- пасиваційні ґрунтівки (з серії H2) HAERAPOX 2K-антикорозійні ґрунтівки (з серії A2) HAERAPUR 2K- ґрунтівки (з серії B2)
Відповідні фінішні покриття:	HAERAPUR 2K- фінішна фарба, півматова (з серії B5) HAERAPUR 2K- фінішна фарба, глянцева (з серії B7)
Загальні вказівки:	HAERAPUR 2K-фінішне покриття з серії B7 застосовується на відповідних підкладках. Вирішальне значення має навантаження та необхідний ступінь захисту від корозії. Вкрай необхідне дотримання точного співвідношення змішування фарби та отверджувача. Не використовуйте в одній камері для фарбування з алкідними та нітрофарбами. Небезпека займання. Температура навколишнього середовища під час фарбування повинна бути не менше + 10 ° С, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура усіх фарбованих деталей повинна відповідати температурі навколишнього середовища.
ВОС-значення:	див. актуальну таблицю технічних характеристик
Безпекова інформація:	див. актуальну таблицю технічних характеристик
Важливі вказівки:	Перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом. Після змішування інгредієнтів фарбу, змішану з отверджувачем, не можна додавати до свіжої суміші після перевищення часу життя суміші. Вологість повітря при нанесенні та утворенні може становити більше 85%.

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.
Імпортер в Україні: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**