

# HAERAPUR 2K-Einschichtlack

## HAERAPUR 2K- поліуретанове покриття

B5....31



<b>Опис продукту:</b>	HAERAPUR 2K - високоякісна двокомпонентна поліуретанова фарба, для застосування в промисловості в антикорозійних системах. Одношарова (в інтер'єрах), містить розчинники. Покриття характеризується відмінною адгезією до різноманітних субстратів, хорошою стійкістю до механічних навантажень та швидким терміном висихання.
<b>Плівкоутворювач (в'язуче):</b>	поліуретанова система на основі гідроксиакрилу
<b>Рекомендоване використання:</b>	Для сталевих конструкцій, машин, цистерн, промислового обладнання, конвеєрів, розподільних шаф. У інтер'єрах - як одношарове покриття. Також використовують в якості ґрунтуючого покриття та фінішної фарби на пластмасових поверхнях.

### Технічні дані

<b>Колір:</b>	кольори RAL, інші кольори на запитання
<b>Глянець:</b>	бл. 75 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813 при 50 мкм ТСП (з затверджувачем В009033) <b>бл. 60 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813 при 50 мкм ТСП</b> (з затверджувачем В009031) бл. 40 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813 при 50 мкм ТСП (з затверджувачем В009011)
<b>В'язкість:</b>	тиксотропна, бл. 70 секунд в кубку DIN 4 мм
<b>Тверді речовини по вазі:</b>	бл. 63% (по вазі), зг. DIN EN ISO 3251 - в залежності від кольору
<b>Густина:</b>	бл. 1,2 г/см <sup>3</sup> - DIN EN ISO 2811-1 - в залежності від кольору
<b>Термостійкість:</b>	макс. 100 °С сухого тепла (з затверджувачем В009033)
<b>Термін зберігання:</b>	база: 12 місяців в оригінальній упаковці (закритій), температура зберігання 5 - 25°С. затверджувач: 6 місяців у оригінальній упаковці (закритий), температура зберігання 5 - 25°С.

### Техніка нанесення

<b>Приготування продукту:</b>	добре вимішати
<b>Співвідношення змішування (по вазі):</b>	100 : 10 з затверджувачем PUR В 9033 (по вазі) - для високої світлостійкості в зовнішніх умовах <b>100 : 10 з затверджувачем PUR В 9031 (по вазі) ; для світлостійкості в зовнішніх умовах</b> 100 : 10 з затверджувачем PUR В 9011 (по вазі) - для внутрішніх робіт Затверджувач розмішати механічним способом. У випадку, якщо до фарби вимога, щодо більшої стійкості, змішування проводити в пропорції 100 : 15 з відповідним, поліуретановим затверджувачем.
<b>Придатність для використання після змішування інгредієнтів:</b>	бл. 7 год. при температурі 20°С - 10 кг упакування з поліуретановим затверджувачем В 9033 бл. 2,5 год. при температурі 20°С - 10 кг упакування з поліуретановим затверджувачем В 9031 бл. 1,5 год. при температурі 20°С ; 10 кг упакування з поліуретановим затверджувачем В 9011
<b>Розчинник:</b>	поліуретановий розчинник V 4965
<b>Основа:</b>	сталеві поверхні, алюміній та оцинковані поверхні після відповідної підготовки - пластики, такі як ПВХ, ABS; в системі з відповідним праймером
<b>Підготовка поверхні:</b>	<b>Нові конструкції</b> Стальні поверхні очистити піскоструминним способом, відповідно до ступеня Sa 2 1/2 зг. DIN EN ISO 12944 Teil 4. Бризки від зварювання - очистити, гострі кромки на зварних швах - зшліфувати. Алюмінієві поверхні слід знежирити та надати шорсткості абразивною тканиною або за допомогою абразивної пило-струменевої обробки. Оцинковану сталь необхідно хімічно очистити розчином аміаку або злегка очистити струменевим способом. <b>Технічне обслуговування, консервація, ремонт</b> Фарбовані поверхні повинні бути сухими, міцними, вільними від пилу, жиру, мастила, прокатного епідермісу, антиадгезивів та іржі. Пошкоджені старі покриття повинні бути повністю видалені абразивним, або піскоструминним способом. Старі стійкі покриття, добре очистити нітророзчинником і надати шорховатості. Відшаровуючі і деструктивні покриття повністю усунути. Рекомендується зробити тестове нанесення
<b>Нанесення матеріалу:</b>	нанесення методом <b>airless</b> : мін. тиск 140 bar і діаметр сопла 0,28 - 0,38 мм повітряне розпилення: тиск 4-5 bar і діаметр сопла 1,4 - 1,6 мм валик або пензель тільки для поправок на невеликих поверхнях
<b>Робоча в'язкість:</b>	нанесення методом airless, airmix: максимально додати 3% розчинника повітряне розпилення: бл. розвести з 10% розчинника V 4965 (22 ± 3 сек. в кубку 4 мм)
<b>Робоча температура:</b>	Температура повітря, при нанесенні та сушці, повинна становити щонайменше 10° С, макс. 35° С, і принаймні на 3° С вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити принаймні 10° С.

**HAERAPUR 2K-Einschichtlack****HAERAPUR 2K- поліуретанове покриття****B5....31**

Час висихання при температурі 20°C і відносній вологості повітря 65% при ТСП 50 мкм:	затверджувач: B009033	B009031	B009011
сухість пилу:	через 90 хв.	<b>через 50 хв.</b>	через 40 хв.
дотикова сухість::	через 7 год.	<b>через 3 год.</b>	через 2 год.
транспортна сухість::	через 24 год.	<b>через 20 год.</b>	через 16 год.
повне висихання:	через 7 днів	<b>через 7 днів</b>	через 7 днів
сушіння в сушильній камері: 20 хв. сушки, потім 2 години витримати при 60 ° С. При більш низьких температурах час висихання значно подовжується. Сушіння в сушильній камері скорочує час висихання та збільшує блиск. Точні параметри щодо часу сушіння можна перевірити лише на місці нанесення.			
<b>Максимальна ТМП без потьоків:</b>	бл. 120 мкм при одноразовому нанесенні		
<b>Рекомендована товщина покриття:</b>	40 - 50 мкм ТСП відповідає 100 - 120 мкм ТМП. Інші товщини покриттів впливають на час висихання та довжину проміжків між нанесенням наступних покриттів.		
<b>Теоретичні витрати:</b>	бл. 7,0 м <sup>2</sup> / кг при ТСП 50 мкм		
<b>Перерви між наступними покриттями.:</b>	Через 4 год. сушки, при темп. 20°C і 50 мкм ТСП (затверджувач B009028) можна наносити наступний шар HAERAPUR 2K; поліуретанової фарби. Повністю висохлі поверхні слід піддати абразивній обробці для надання їй шорсткості, щоб уникнути проблем із адгезією.		
<b>Рекомендовані системи:</b>	<u>сталь</u> 1 x HAERAPOX 2K - ґрунтівка (60 - 100 мкм ТСП) 1 x HAERAPOX 2K - фінішна фарба (60 - 100 мкм ТСП) 1 - 2 x HAERAPUR 2K - поліуретанова фарба (50 мкм ТСП) або одношарова з 50 мкм ТСП <u>на пластикових поверхнях в скредині приміщень</u> 1 x HAERATANE 2K - ґрунтівка B002055 (60 мкм ТСП) 1 x HAERAPUR 2K - поліуретанова фарба (50 мкм ТСП)		
<b>ВOC-значення:</b>	див. актуальну таблицю технічних характеристик		
<b>Безпекова інформація:</b>	див. актуальну таблицю технічних характеристик		
<b>Важливі вказівки:</b>	Перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом. Після змішування інгредієнтів фарбу, змішану з отверджувачем, не можна додавати до свіжої суміші після перевищення часу життя суміші. Вологість повітря при нанесенні та утворенні може становити більше 80%. Залежно від використовуваного затверджувач, глянець може змінюватися.		

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.**

**Імпортер в Україну: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**